

Учебный план*

по программе «Машинист фрезерно-зачистной машины»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Общепрофессиональный курс	6ч
Тема 2	Технологический процесс прокатки и зачистки металла в потоке	8ч
Тема 3	Виды поверхностных пороков и особенности их залегания	8ч
Тема 4	Устройство, принцип работы фрезерно-зачистной машины	8ч
Тема 5	Характеристика и свойства фрез, применяемых для зачистки металла	8ч
Тема 6	Методы подналадки машины	8ч
Тема 7	Правила заточки и доводки фрез	8ч
Тема 8	Ведение процесса зачистки горячего металла в потоке стана под руководством машиниста фрезерно-зачистной машины более высокой квалификации	4ч
Тема 9	Управление механизмами вращения фрез, вентиляции, нажимных устройств и насосной станцией	2ч
Тема 10	Наблюдение за нагрузкой на двигатели по приборам и за снятием стружки с поверхности заготовок	2ч
Тема 11	Замена изношенных фрез	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч



Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____

Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией