

Учебный план*

по программе «Контролер кузнечно-прессовых работ»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Введение в профессию и квалификационные требования	12 ч
Тема 2	Основы материаловедения и технологии обработки металлов давлением	14 ч
Тема 3	Чтение технической документации и система допусков и посадок	14 ч
Тема 4	Оборудование и технологические процессы кузнечно-прессового производства	14 ч
Тема 5	Методы и средства контроля качества поковок и штампованных изделий	8 ч
Тема 6	Дефекты кузнечно-прессовых изделий и анализ причин брака	2 ч
	Практические занятия	96 ч
	ИТОГО:	160 ч

Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____

Г.В. Котрухов



* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией